

## Alle Möglichkeiten der Tachographenprüfung.

Das Basisgerät, der CTC II, wird vielleicht derzeit zur mobilen Messung, also mit dem Set „automatische Messstrecke“ in Ihrer Werkstatt eingesetzt. Ihre verantwortlichen Fachkräfte sind mit dieser Prüftechnik des Kontrollgeräteherstellers bereits bestens vertraut. Sie schicken auch heute aus gutem Grund Ihr Prüfpersonal bereits zu den §57b Seminaren beim Kontrollgerätehersteller! Hier werden die Kenntnisse mit dieser Prüftechnik nochmals vertieft.

**Mit dem CTC II verfügen Sie bereits über das Basisgerät als ideale Grundlage, welches auch bei der Durchführung der §57b Prüfung auf dem Bremsenprüfstand weiter verwendet wird.**



### Sprechen Sie uns an!

Wir haben die Lösung, die Sie technisch aber auch gerade hinsichtlich Kosten/Nutzen überzeugen wird.

Auch wenn Ihre Werkstatt nicht durch den Kontrollgerätehersteller Continental Automotive GmbH (VDO) zur Prüfung von Kontrollgeräten nach §57b StVZO beauftragt sein sollte, sondern von einer anderen Stelle, können Sie sich jederzeit für die Prüftechnik des Kontrollgeräteherstellers entscheiden.

Die von Ihnen eingesetzten Prüfmittel haben keinerlei Einfluss auf die bestehende Beauftragung nach §57b StVZO.

**Continental Trading GmbH**  
Helfmannpark 1  
65760 Eschborn  
Deutschland  
Telefon: + 49 69 7603-1345  
tachograph@vdo.de  
www.dtco.de  
VDO – Eine Marke des Continental-Konzerns

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Bei diesen Informationen handelt es sich lediglich um eine technische Beschreibung des Produktes. Sie stellen insbesondere keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie dar. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.

A2C59506442 | Continental Trading GmbH | Deutsch © 2014  
Gedruckt in Deutschland



www.dtco.de

## Kann sich mit allem messen: CTC II.

Die benutzerfreundliche und effektive Tachographen-Kalibrierung.



**VDO**

## Sie planen die Anschaffung eines neuen Bremsenprüfstands?

**Sie möchten die Tachoprüfung §57b StVZO auch auf dem Bremsenprüfstand durchführen können?**

Wenn Sie mindestens eine dieser Fragen für sich mit „ja“ beantworten können, sind die folgenden Informationen für Sie sicherlich hilfreich bei der Entscheidungsfindung für das richtige Prüfmittel, wenn es um die Tachographenprüfung geht.

Ganz egal, ob Sie die Anschaffung eines neuen Bremsenprüfstandes in Erwägung ziehen oder auch nur die Möglichkeit, Ihre §57b Prüfung zukünftig wahlweise auf Ihrem bereits vorhandenen Bremsenprüfstand durchzuführen zu wollen, mit unserem **modularen Prüfsystem CTC II** stehen Ihnen alle Möglichkeiten der Tachographenprüfung zu überschaubaren Kosten offen.

**Das Basisgerät als ideale Grundlage!**



**VDO**



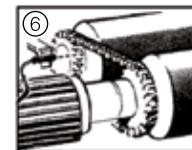
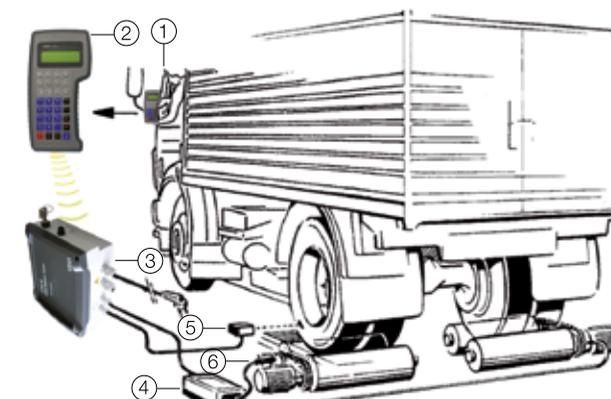
**Alles aus einer Hand:  
Tachographen, Seminare  
sowie Prüftechnik!**

## Die Vorteile des CTC II in Verbindung mit einem Bremsenprüfstand.

- **Modulare Prüftechnik des Kontrollgeräteherstellers!** Ist das Basismodul (CTC II) bereits in Ihrer Werkstatt vorhanden, **wird einfach durch ein entsprechendes Set** zur Messung der Fahrzeugwegimpulszahl (welches Set zur Anwendung kommt ist abhängig von den örtlichen Gegebenheiten) ergänzt.
- **Volle Flexibilität in der Anwendung!** Wahlweise kann auf dem Bremsenprüfstand oder auch mit der automatischen Messstrecke geprüft werden (ggf. erforderlich bei speziellen Allradfahrzeugen oder wenn Bremsenprüfstand belegt ist).
- Der Bremsenprüfstand wird zur Ermittlung der Fahrzeugkonstante **nicht mehr als 3 Minuten belegt** und kann dann, im Gegensatz zu vielen anderen Prüfgeräteherstellern, wieder für seine eigentliche Aufgabe, die Bremsenprüfung, verwendet werden – das ist wichtig z. B. bei starker Frequentierung des Bremsenprüfstandes. Es braucht nur der reine Messvorgang auf der Rolle stattfinden.
- Das **parallele Durchführen mehrerer Tachographenprüfungen** ist grundsätzlich möglich.
- Ein **Prüfungsassistent** kann Ihr Prüfpersonal ganz einfach durch die periodische Prüfung führen. Einmal angewählt, hilft der Prüfungsassistent Fehler zu vermeiden und ist den Fachkräften aus den Seminaren bereits bekannt.
- **Volle Flexibilität bei der Parametrierung!** Erreichbare Parameter eines Kontrollgerätes, egal ob analog oder digital und auch egal von welchem Hersteller können jederzeit selektiv bedient werden, ohne erst einen fest vorgegebenen Prüfablauf durchfahren zu müssen (Ausnahme w- und k-Wert).

- **Genau und sicher!** Auch mit der im CTC II hinterlegten Korrekturwerttabelle kann in Ergänzung mit dem VDO ReifenMeter eine Referenzradumfangsmessung bereits bei der Einfahrt zum Prüfstand erledigt werden. Mit dieser Vorgehensweise wird immer ein individueller, fahrzeugspezifischer Korrekturwert vom CTC II verwendet. Somit werden eventuell Einflüsse durch sich verändernde Rahmenparameter bei jeder einzelnen Messung automatisch kompensiert.
- **Bei der Prüfung digitaler Kontrollgeräte**, egal von welchem Hersteller, **ist der Datenträger zur Übermittlung der Messergebnisse vom Prüfstand zur Dokumentation immer die Werkstattkarte.** Wird die Dokumentation einer Prüfung z. B. mit „WerkstattReport“ und der Werkstattkarte vorgenommen, ist sichergestellt, dass nur die im Kontrollgerät tatsächlich gespeicherten Daten mit denen des Prüfnachweises und Einbauschildes übereinstimmen.

### Vereinfachung der W-K-L-Messung auf dem Rollenprüfstand.



- 1 Tachograph im Armaturenbrett
- 2 CTC II
- 3 Rollerinterface
- 4 Geberadapter
- 5 Lichtschranke
- 6 Impulsgeber

- Bei der Prüfung **analoger Kontrollgeräte** ist, je nach Ausstattung, eine **Messwertübertragung** zum Dokumentationsprogramm z.B. „**WerkstattReport**“ möglich.
- Der **zeitliche Aufwand** der gesetzlichen Prüfung ist bedingt durch die vorgegebenen Prüfabläufe prinzipiell **vergleichbar** mit den Angaben anderer Anbieter von Prüfsystemen.
- **Immer auf dem aktuellen Stand!** Der CTC II ist das Prüfgerät des Kontrollgeräteherstellers. Bei Erscheinen eines neuen DTCO® Releases, mit ggf. neuen Funktionen, haben Sie mit dem CTC II die beste Wahl getroffen. Die Software Ihres Prüfgerätes wird bereits vor Auslieferung der Kontrollgeräte um diese, dann neuen Funktionen des DTCO®, adaptiert sein.
- **Funktionserweiterungen** einfach möglich!
- Mit dem CTC II können Sie die **Wartezeiten und Lagerhaltungskosten** für Ersatztachographen **senken**. Durch den Einsatz von Universal DTCO®s und fahrzeugspezifischen Parametersätzen werden nur noch **wenige unterschiedliche Tachographentypen** benötigt. Der CTC II konfiguriert diese Universal DTCO®s so, dass sie den Geräten entsprechen, welche original im Fahrzeug verbaut wurden.
- Ihren Fachkräften ist die Prüftechnik durch bereits angewandte Praxis und durch die Seminare bestens vertraut. **Keine Umstellung der Fachkräfte erforderlich**, nach einer kurzen Einweisung beherrscht jede Fachkraft die Anwendung, da diese ohnehin bekannt sind.
- **Nachrüstung** an allen Bremsenprüfständen möglich.
- **Alles aus einer Hand**, Tachographen, Seminare sowie Prüftechnik.
- Gewohnte Ansprechpartner **vor Ort**.

## Bei Bedarf an jedem Bremsenprüfstand nachrüstbar.

Einige Hersteller von Bremsenprüfständen können die **Vorrüstung des Bremsenprüfstands** für die VDO Technik (Anbindung Ihres CTC II an den Bremsenprüfstand) bereits ab Werk anbieten.

Fragen Sie gezielt nach, damit Sie nicht ein Ihren Fachkräften unbekanntes System geliefert bekommen. Unsere Vertretungen können Ihnen **Informationen über die Anbindung der VDO Technik** für diverse Bremsenprüfstandhersteller liefern.

Sollte Ihr Hersteller von Bremsenprüfständen die Vorrüstung auf die VDO-Technik nicht anbieten können, ist das auch kein Problem. Mit dem **CTC II Set Bremsenprüfstand** können wir an jedem vorhandenen Bremsenprüfstand die Nachrüstung realisieren.

